



ZLECENIE WZORCOWANIA

Wydanie:06
Data:08 04 2016r.

Strona 1/.....




PN-EN ISO/IEC17025:2005 Ap1 :2007

F-02/POL - 14

Data zgłoszenia	Nr zgłoszenia	Osoba kontaktowa
-----------------	---------------	------------------

Dane zleceniodawcy (nazwa, adres firmy, NIP)	Dane użytkownika (nazwa, adres firmy)
--	---------------------------------------

Miejsce wzorcowania LWWW <input type="checkbox"/>	Adres zleceniodawcy <input type="checkbox"/>	Adres Użytkownika <input type="checkbox"/>	Inne-podać dokładny adres <input type="checkbox"/>
---	--	--	--

Waga 1	Producent			Typ			Nr.			Klasa	
	Max			e			d			Min:	
	Nr wewnętrzny:			Rok produkcji:			Kształt nośni: BRAK   				
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	Ocena zgodności z wymaganiami	Normy PN-EN 45501:1999			Sposób wzorcowania	PODSTAWOWY <input type="checkbox"/>			Metoda wzorcowania	Metoda 1 <input type="checkbox"/>	
		Zagadnienia metrologiczne wag nieautomatycznych.				ROZSZERZONY <input type="checkbox"/>				Metoda 2 <input type="checkbox"/>	
Klienta (podać jakie patrz uwagi) <input type="checkbox"/>						Metoda 3 <input type="checkbox"/>					
Nie <input type="checkbox"/>											
Uwagi:											
Zleceniodawca ma prawo do złożenia reklamacji w ciągu 14 dni od daty otrzymania świadectwa wzorcowania i do uczestnictwa we wzorcowaniu w charakterze obserwatora. Sposób i metody wzorcowania są zawarte w INSTRUKCJI WZORCOWANIA IP-01											

Pieczeń zleceniodawcy
data / podpis zleceniodawcy

	T1	T2	
Temperatura	<input type="text"/>	<input type="text"/>	°C
poprawka	<input type="text"/>	<input type="text"/>	°C
T zreduk.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	°C
T ₁ -T ₂			<input type="text"/> °C

czas stabilizacji h

Ilość wag na wniosku:

wynik pozytywny

wynik negatywny

Zlecenie przyjął:

Przeglądu dokonał:

W przypadku większej ilości wag wypełnić kolejne strony zlecenia






ZLECENIE WZORCOWANIA




Wydanie:06
Data:08 04 2016r.

Strona 2/.....

PN-EN ISO/IEC17025:2005 Ap1 :2007

F-02/POL - 14

Waga	Producent			Typ			Nr.			Klasa		
	Max			e			d			Min:		
	Nr wewnętrzny:			Rok produkcji:			Kształt nośni: BRAK   					
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
	Ocena zgodności z wymaganiami	Normy PN-EN 45501:1999 Zagadnienia metrologiczne wag nieautomatycznych. <input type="checkbox"/>			Sposób wzorcowania	PODSTAWOWY <input type="checkbox"/>			Metoda wzorcowania	Metoda 1 <input type="checkbox"/>		
		Klienta (podać jakie patrz uwagi) <input type="checkbox"/>				ROZSZERZONY <input type="checkbox"/>				Metoda 2 <input type="checkbox"/>		
		Nie <input type="checkbox"/>								Metoda 3 <input type="checkbox"/>		
	Uwagi:											
	Zleceniodawca ma prawo do złożenia reklamacji w ciągu 14 dni od daty otrzymania świadectwa wzorcowania i do uczestnictwa we wzorcowaniu w charakterze obserwatora. Sposób i metody wzorcowania są zawarte w INSTRUKCJI WZORCOWANIA IP-01											

Waga	Producent			Typ			Nr.			Klasa		
	Max			e			d			Min:		
	Nr wewnętrzny:			Rok produkcji:			Kształt nośni: BRAK   					
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
	Ocena zgodności z wymaganiami	Normy PN-EN 45501:1999 Zagadnienia metrologiczne wag nieautomatycznych. <input type="checkbox"/>			Sposób wzorcowania	PODSTAWOWY <input type="checkbox"/>			Metoda wzorcowania	Metoda 1 <input type="checkbox"/>		
		Klienta (podać jakie patrz uwagi) <input type="checkbox"/>				ROZSZERZONY <input type="checkbox"/>				Metoda 2 <input type="checkbox"/>		
		Nie <input type="checkbox"/>								Metoda 3 <input type="checkbox"/>		
	Uwagi:											
	Zleceniodawca ma prawo do złożenia reklamacji w ciągu 14 dni od daty otrzymania świadectwa wzorcowania i do uczestnictwa we wzorcowaniu w charakterze obserwatora. Sposób i metody wzorcowania są zawarte w INSTRUKCJI WZORCOWANIA IP-01											

Zlecenie przyjął:

W przypadku większej ilości wag wypełnić kolejne strony zlecenia