	ZLECENIE WZORCOWANIA WAGI NIEAUTOMATYCZNEJ ELEKTRONICZNEJ	Wydanie:13 Data: 17.10.2022 r.
	PN-EN ISO/IEC17025:2018-02	Strona 1/..... F-02/POL - 14

Data zgłoszenia (wypełnia LWWW)	Nr zgłoszenia (wypełnia LWWW)	Osoba kontaktowa
---------------------------------	-------------------------------	------------------

Dane zleceniodawcy (nazwa, adres firmy, NIP) wypełnia klient	Dane użytkownika (nazwa, adres firmy) wypełnia klient
---	--

Miejsce wzorcowania LWWW <input type="checkbox"/>	Adres zleceniodawcy <input type="checkbox"/>	Adres Użytkownika <input type="checkbox"/>	Inne-podać dokładny adres <input type="checkbox"/>
---	--	--	--

Waga 1	Producent			Typ			Nr.			Klasa				
	Max			e			d			Min:				
	Nr wewnętrzny:			Rok produkcji:			Kształt nośni:			<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>				
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11			
	Stwierdzenie zgodności z wymaganiami	Normy PN-EN 45501:2015 Zagadnienia metrologiczne wag nieautomatycznych.		<input type="checkbox"/>	Metoda 1 <input type="checkbox"/>		wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco za każdym razem zdejmując wzorce masy					Zasada podejmowania decyzji		
		Klienta (podać jakie patrz uwagi)		<input type="checkbox"/>	Metoda 2 <input type="checkbox"/>		wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco w sposób ciągły					prostej akceptacji <input type="checkbox"/>		
		Nie		<input type="checkbox"/>	Metoda 3 <input type="checkbox"/>		wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco i malejąco					pasma ochronnego <input type="checkbox"/>		
			Klienta (podać jakie patrz uwagi)		<input type="checkbox"/>								Klienta (podać jakie patrz uwagi) <input type="checkbox"/>	
			Nie		<input type="checkbox"/>								Nie <input type="checkbox"/>	
	Uwagi: Zakres wzorcowania oraz punkty wzorcowania ustalone z klientem Personel laboratorium zapewnia poufność wszystkich informacji uzyskanych lub wytworzonych podczas realizacji działalności laboratoryjnej. Zleceniodawca ma prawo do złożenia skargi i do uczestnictwa we wzorcowaniu w charakterze obserwatora. Sposób i metody wzorcowania są zawarte w INSTRUKCJI WZORCOWANIA IP-01													

Pieczęć zleceniodawcy data / podpis zleceniodawcy
--

	T1	T2	
Temperatura	<input type="text"/>	<input type="text"/>	°C
poprawka	<input type="text"/>	<input type="text"/>	°C
T zreduk.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	°C
T ₁ -T ₂			<input type="text"/> °C
			czas stabilizacji <input type="text"/> h

Ilość wag na wniosku:


wynik pozytywny




wynik negatywny




Zlecenie przyjął:

Przeglądu dokonał:

W przypadku większej ilości wag wypełnić kolejne strony zlecenia


	ZLECENIE WZORCOWANIA	Wydanie:13 Data: 17.04.2022 r.
	WAGI NIEAUTOMATYCZNEJ ELEKTRONICZNEJ	Strona 2/.....
	PN-EN ISO/IEC17025:2018-02	F-02/POL - 14




Waga	Producent			Typ			Nr.			Klasa					
	Max			e			d			Min:					
	Nr wewnętrzny:			Rok produkcji:			Kształt nośni: BRAK   								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11				
	Stwierdzenie zgodności z wymaganiami	Normy PN-EN 45501:2015 Zagadnienia metrologiczne wag nieautomatycznych.		<input type="checkbox"/>	Metoda 1 <input type="checkbox"/>		wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco za każdym razem zdejmując wzorce masy					Zasada podejmowania decyzji		prostej akceptacji <input type="checkbox"/>	
		Klienta (podać jakie patrz uwagi)		<input type="checkbox"/>	Metoda 2 <input type="checkbox"/>		wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco w sposób ciągły							pasma ochronnego <input type="checkbox"/>	
		Nie		<input type="checkbox"/>	Metoda 3 <input type="checkbox"/>		wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco i malejąco							Klienta (podać jakie patrz uwagi) <input type="checkbox"/>	
													Nie <input type="checkbox"/>		
	Uwagi:														
	Zakres wzorcowania oraz punkty wzorcowania ustalone z klientem Personel laboratorium zapewnia poufność wszystkich informacji uzyskanych lub wytworzonych podczas realizacji działalności laboratoryjnej. Zleceniodawca ma prawo do złożenia skargi i do uczestnictwa we wzorcowaniu w charakterze obserwatora. Sposób i metody wzorcowania są zawarte w INSTRUKCJI WZORCOWANIA IP-01														




Waga	Producent			Typ			Nr.			Klasa					
	Max			e			d			Min:					
	Nr wewnętrzny:			Rok produkcji:			Kształt nośni: BRAK   								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11				
	Stwierdzenie zgodności z wymaganiami	Normy PN-EN 45501:2015 Zagadnienia metrologiczne wag nieautomatycznych.		<input type="checkbox"/>	Metoda 1 <input type="checkbox"/>		wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco za każdym razem zdejmując wzorce masy					Zasada podejmowania decyzji		prostej akceptacji <input type="checkbox"/>	
		Klienta (podać jakie patrz uwagi)		<input type="checkbox"/>	Metoda 2 <input type="checkbox"/>		wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco w sposób ciągły							pasma ochronnego <input type="checkbox"/>	
		Nie		<input type="checkbox"/>	Metoda 3 <input type="checkbox"/>		wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco i malejąco							Klienta (podać jakie patrz uwagi) <input type="checkbox"/>	
													Nie <input type="checkbox"/>		
	Uwagi:														
	Zakres wzorcowania oraz punkty wzorcowania ustalone z klientem Personel laboratorium zapewnia poufność wszystkich informacji uzyskanych lub wytworzonych podczas realizacji działalności laboratoryjnej. Zleceniodawca ma prawo do złożenia skargi i do uczestnictwa we wzorcowaniu w charakterze obserwatora. Sposób i metody wzorcowania są zawarte w INSTRUKCJI WZORCOWANIA IP-01														

Zlecenie przyjęt:

W przypadku większej ilości wag wypełnić kolejne strony zlecenia


	ZLECENIE WZORCOWANIA WAGI NIEAUTOMATYCZNEJ ELEKTRONICZNEJ	Wydanie:13 Data: 17.10.2022 r.
	PN-EN ISO/IEC17025:2018-02	Strona/..... F-02/POL - 14




Waga	Producent			Typ			Nr.			Klasa					
	Max			e			d			Min:					
	Nr wewnętrzny:			Rok produkcji:			Kształt nośni:   								
							BRAK								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11				
	Stwierdzenie zgodności z wymaganiami	Normy PN-EN 45501:2015 Zagadnienia metrologiczne wag nieautomatycznych.		<input type="checkbox"/>	Metoda 1 <input type="checkbox"/>		wzorce masy umieszczone na nośni stopniowo wzrastająco za każdym razem zdejmując wzorce masy					Zasada podejmowania decyzji		prostej akceptacji <input type="checkbox"/>	
		Klienta (podać jakie patrz uwagi)		<input type="checkbox"/>	Metoda 2 <input type="checkbox"/>		wzorce masy umieszczone na nośni stopniowo wzrastająco w sposób ciągły							pasma ochronnego <input type="checkbox"/>	
		Nie		<input type="checkbox"/>	Metoda 3 <input type="checkbox"/>		wzorce masy umieszczone na nośni stopniowo wzrastająco i malejąco							Klienta (podać jakie patrz uwagi) <input type="checkbox"/>	
													Nie <input type="checkbox"/>		
	Uwagi:														
Zakres wzorcowania oraz punkty wzorcowania ustalone z klientem Personel laboratorium zapewnia poufność wszystkich informacji uzyskanych lub wytworzonych podczas realizacji działalności laboratoryjnej. Zleceniodawca ma prawo do złożenia skargi i do uczestnictwa we wzorcowaniu w charakterze obserwatora. Sposób i metody wzorcowania są zawarte w INSTRUKCJI WZORCOWANIA IP-01															




Waga	Producent			Typ			Nr.			Klasa					
	Max			e			d			Min:					
	Nr wewnętrzny:			Rok produkcji:			Kształt nośni:   								
							BRAK								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11				
	Stwierdzenie zgodności z wymaganiami	Normy PN-EN 45501:2015 Zagadnienia metrologiczne wag nieautomatycznych.		<input type="checkbox"/>	Metoda 1 <input type="checkbox"/>		wzorce masy umieszczone na nośni stopniowo wzrastająco za każdym razem zdejmując wzorce masy					Zasada podejmowania decyzji		prostej akceptacji <input type="checkbox"/>	
		Klienta (podać jakie patrz uwagi)		<input type="checkbox"/>	Metoda 2 <input type="checkbox"/>		wzorce masy umieszczone na nośni stopniowo wzrastająco w sposób ciągły							pasma ochronnego <input type="checkbox"/>	
		Nie		<input type="checkbox"/>	Metoda 3 <input type="checkbox"/>		wzorce masy umieszczone na nośni stopniowo wzrastająco i malejąco							Klienta (podać jakie patrz uwagi) <input type="checkbox"/>	
													Nie <input type="checkbox"/>		
	Uwagi:														
Zakres wzorcowania oraz punkty wzorcowania ustalone z klientem Personel laboratorium zapewnia poufność wszystkich informacji uzyskanych lub wytworzonych podczas realizacji działalności laboratoryjnej. Zleceniodawca ma prawo do złożenia skargi i do uczestnictwa we wzorcowaniu w charakterze obserwatora. Sposób i metody wzorcowania są zawarte w INSTRUKCJI WZORCOWANIA IP-01															

Zlecenie przyjął:

W przypadku większej ilości wag wypełnić kolejne strony zlecenia

 Wagi Wielkopolska	ZLECENIE WZORCOWANIA WAGI NIEAUTOMATYCZNEJ ELEKTRONICZNEJ	Wydanie:13 Data: 137.10.2022 r.
	PN-EN ISO/IEC17025:2018-02	Strona/..... F-02/POL - 14

Waga	Producent			Typ			Nr.			Klasa				
	Max			e			d			Min:				
	Nr wewnętrzny:			Rok produkcji:			Kształt nośni: BRAK   							
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11			
	Stwierdzenie zgodności z wymaganiami	Normy PN-EN 45501:2015 Zagadnienia metrologiczne wag nieautomatycznych.	<input type="checkbox"/>	Metoda 1	<input type="checkbox"/>	wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco za każdym razem zdejmując wzorce masy					Zasada podejmowania decyzji		prostej akceptacji	<input type="checkbox"/>
		Klienta (podać jakie patrz uwagi)	<input type="checkbox"/>	Metoda 2	<input type="checkbox"/>	wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco w sposób ciągły							pasma ochronnego	<input type="checkbox"/>
		Nie	<input type="checkbox"/>	Metoda 3	<input type="checkbox"/>	wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco i malejąco							Klienta (podać jakie patrz uwagi)	<input type="checkbox"/>
	Uwagi:											Nie		<input type="checkbox"/>
	Zakres wzorcowania oraz punkty wzorcowania ustalone z klientem Personel laboratorium zapewnia poufność wszystkich informacji uzyskanych lub wytworzonych podczas realizacji działalności laboratoryjnej. Zleceniodawca ma prawo do złożenia skargi i do uczestnictwa we wzorcowaniu w charakterze obserwatora. Sposób i metody wzorcowania są zawarte w INSTRUKCJI WZORCOWANIA IP-01													

Waga	Producent			Typ			Nr.			Klasa				
	Max			e			d			Min:				
	Nr wewnętrzny:			Rok produkcji:			Kształt nośni: BRAK   							
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11			
	Stwierdzenie zgodności z wymaganiami	Normy PN-EN 45501:2015 Zagadnienia metrologiczne wag nieautomatycznych.	<input type="checkbox"/>	Metoda 1	<input type="checkbox"/>	wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco za każdym razem zdejmując wzorce masy					Zasada podejmowania decyzji		prostej akceptacji	<input type="checkbox"/>
		Klienta (podać jakie patrz uwagi)	<input type="checkbox"/>	Metoda 2	<input type="checkbox"/>	wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco w sposób ciągły							pasma ochronnego	<input type="checkbox"/>
		Nie	<input type="checkbox"/>	Metoda 3	<input type="checkbox"/>	wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco i malejąco							Klienta (podać jakie patrz uwagi)	<input type="checkbox"/>
	Uwagi:											Nie		<input type="checkbox"/>
	Zakres wzorcowania oraz punkty wzorcowania ustalone z klientem Personel laboratorium zapewnia poufność wszystkich informacji uzyskanych lub wytworzonych podczas realizacji działalności laboratoryjnej. Zleceniodawca ma prawo do złożenia skargi i do uczestnictwa we wzorcowaniu w charakterze obserwatora. Sposób i metody wzorcowania są zawarte w INSTRUKCJI WZORCOWANIA IP-01													

Zlecenie przyjęt:

