



ZLECENIE WZORCOWANIA

Wydanie:13
Data: 17.10.2022 r.

Strona 1/.....

PN-EN ISO/IEC17025:2018-02

F-02/POL - 14

| | | |
|-----------------|---------------|------------------|
| Data zgłoszenia | Nr zgłoszenia | Osoba kontaktowa |
|-----------------|---------------|------------------|

| | |
|--|---------------------------------------|
| Dane zleceniodawcy (nazwa, adres firmy, NIP) | Dane użytkownika (nazwa, adres firmy) |
|--|---------------------------------------|

| | | | |
|---|--|--|--|
| Miejsce wzorcowania LWWW <input type="checkbox"/> | Adres zleceniodawcy <input type="checkbox"/> | Adres Użytkownika <input type="checkbox"/> | Inne-podać dokładny adres <input type="checkbox"/> |
|---|--|--|--|

| | | | | | | | | | | | | |
|---|--------------------------------------|--|---|--|---|--|----------------|-----------------------------|---|--|----|---|
| Waga 1 | Producent | | | Typ | | | Nr. | | | Klasa | | |
| | Max | | | e | | | d | | | Min: | | |
| | Nr wewnętrzny: | | | Rok produkcji: | | | Kształt nośni: | | | | | |
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | |
| | Stwierdzenie zgodności z wymaganiami | Normy PN-EN 45501:2015 Zagadnienia metrologiczne wag nieautomatycznych. <input type="checkbox"/> | | Metoda 1 <input type="checkbox"/> | | wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco za każdym razem zdejmując wzorce masy | | | | | | prostej akceptacji <input type="checkbox"/> |
| Klienta (podać jakie patrz uwagi) <input type="checkbox"/> | | Metoda 2 <input type="checkbox"/> | | wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco w sposób ciągły | | | | | | pasma ochronnego <input type="checkbox"/> | | |
| Nie <input type="checkbox"/> | | Metoda 3 <input type="checkbox"/> | | wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco i malejąco | | | | | | Klienta (podać jakie patrz uwagi) <input type="checkbox"/> | | |
| | | | | | | | | Zasada podejmowania decyzji | | Nie <input type="checkbox"/> | | |
| Uwagi: | | | | | | | | | | | | |
| Zakres wzorcowania oraz punkty wzorcowania ustalone z klientem | | | | | | | | | | | | |
| Personel laboratorium zapewnia poufność wszystkich informacji uzyskanych lub wytworzonych podczas realizacji działalności laboratoryjnej. Zleceniodawca ma prawo do złożenia skargi i do uczestnictwa we wzorcowaniu w charakterze obserwatora. Sposób i metody wzorcowania są zawarte w INSTRUKCJI WZORCOWANIA IP-01 | | | | | | | | | | | | |

| |
|-----------------------------|
| Pieczęć zleceniodawcy |
| data / podpis zleceniodawcy |

| | | | |
|--------------------------------|----------------------|----------------------|--|
| | T1 | T2 | |
| Temperatura | <input type="text"/> | <input type="text"/> | °C |
| poprawka | <input type="text"/> | <input type="text"/> | °C |
| T zreduk. | <input type="text"/> | <input type="text"/> | °C |
| T ₁ -T ₂ | | | °C |
| | | | czas stabilizacji <input type="text"/> h |

Ilość wag na wniosku:

wynik pozytywny




wynik negatywny




Zlecenie przyjął:

Przeglądu dokonał:

W przypadku większej ilości wag wypełnić kolejne strony zlecenia


| | | |
|---|-----------------------------|-----------------------------------|
|  | ZLECENIE WZORCOWANIA | Wydanie:13 Data: 17.04.2022 r. |
| | PN-EN ISO/IEC17025:2018-02 | Strona 2/..... F-02/POL - 14 |




| | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|--|---|---|--------------------------|-----------------------------------|---|---|---|---|-------|----|-----------------------------|------------------------------|--|--|
| Waga | Producent | | | Typ | | | Nr. | | | Klasa | | | | | |
| | Max | | | e | | | d | | | Min: | | | | | |
| | Nr wewnętrzny: | | | Rok produkcji: | | | Kształt nośni: BRAK    | | | | | | | | |
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | | | | |
| | Stwierdzenie zgodności z wymaganiami | Normy PN-EN 45501:2015 Zagadnienia metrologiczne wag nieautomatycznych. | | <input type="checkbox"/> | Metoda 1 <input type="checkbox"/> | | wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco za każdym razem zdejmując wzorce masy | | | | | Zasada podejmowania decyzji | | prostej akceptacji <input type="checkbox"/> | |
| | | Klienta (podać jakie patrz uwagi) | | <input type="checkbox"/> | Metoda 2 <input type="checkbox"/> | | wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco w sposób ciągły | | | | | | | pasma ochronnego <input type="checkbox"/> | |
| | | Nie | | <input type="checkbox"/> | Metoda 3 <input type="checkbox"/> | | wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco i malejąco | | | | | | | Klienta (podać jakie patrz uwagi) <input type="checkbox"/> | |
| | | | | | | | | | | | | | Nie <input type="checkbox"/> | | |
| | Uwagi: | | | | | | | | | | | | | | |
| | Zakres wzorcowania oraz punkty wzorcowania ustalone z klientem Personel laboratorium zapewnia poufność wszystkich informacji uzyskanych lub wytworzonych podczas realizacji działalności laboratoryjnej. Zleceniodawca ma prawo do złożenia skargi i do uczestnictwa we wzorcowaniu w charakterze obserwatora. Sposób i metody wzorcowania są zawarte w INSTRUKCJI WZORCOWANIA IP-01 | | | | | | | | | | | | | | |




| | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|--|---|---|--------------------------|-----------------------------------|---|---|---|---|-------|----|-----------------------------|------------------------------|--|--|
| Waga | Producent | | | Typ | | | Nr. | | | Klasa | | | | | |
| | Max | | | e | | | d | | | Min: | | | | | |
| | Nr wewnętrzny: | | | Rok produkcji: | | | Kształt nośni: BRAK    | | | | | | | | |
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | | | | |
| | Stwierdzenie zgodności z wymaganiami | Normy PN-EN 45501:2015 Zagadnienia metrologiczne wag nieautomatycznych. | | <input type="checkbox"/> | Metoda 1 <input type="checkbox"/> | | wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco za każdym razem zdejmując wzorce masy | | | | | Zasada podejmowania decyzji | | prostej akceptacji <input type="checkbox"/> | |
| | | Klienta (podać jakie patrz uwagi) | | <input type="checkbox"/> | Metoda 2 <input type="checkbox"/> | | wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco w sposób ciągły | | | | | | | pasma ochronnego <input type="checkbox"/> | |
| | | Nie | | <input type="checkbox"/> | Metoda 3 <input type="checkbox"/> | | wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco i malejąco | | | | | | | Klienta (podać jakie patrz uwagi) <input type="checkbox"/> | |
| | | | | | | | | | | | | | Nie <input type="checkbox"/> | | |
| | Uwagi: | | | | | | | | | | | | | | |
| | Zakres wzorcowania oraz punkty wzorcowania ustalone z klientem Personel laboratorium zapewnia poufność wszystkich informacji uzyskanych lub wytworzonych podczas realizacji działalności laboratoryjnej. Zleceniodawca ma prawo do złożenia skargi i do uczestnictwa we wzorcowaniu w charakterze obserwatora. Sposób i metody wzorcowania są zawarte w INSTRUKCJI WZORCOWANIA IP-01 | | | | | | | | | | | | | | |

Zlecenie przyjął:

W przypadku większej ilości wag wypełnić kolejne strony zlecenia


| | | |
|---|-----------------------------|-------------------------------------|
|  | ZLECENIE WZORCOWANIA | Wydanie:13 Data: 17.10.2022 r. |
| | PN-EN ISO/IEC17025:2018-02 | Strona/..... F-02/POL - 14 |




| | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|--|---|--------------------------|--------------------------|----------|--------------------------|--|---|---|-------|-----------------------------|-----|-------------------------------------|--------------------------|
| Waga | Producent | | | Typ | | | Nr. | | | Klasa | | | | |
| | Max | | | e | | | d | | | Min: | | | | |
| | Nr wewnętrzny: | | | Rok produkcji: | | | Kształt nośni: BRAK    | | | | | | | |
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | | | |
| | Stwierdzenie zgodności z wymaganiami | Normy PN-EN 45501:2015 Zagadnienia metrologiczne wag nieautomatycznych. | | <input type="checkbox"/> | Metoda 1 | <input type="checkbox"/> | wzorce masy umieszczone na nośni stopniowo wzrastająco za każdym razem zdejmując wzorce masy | | | | Zasada podejmowania decyzji | | prostej akceptacji | <input type="checkbox"/> |
| | | Klienta (podać jakie patrz uwagi) | | <input type="checkbox"/> | Metoda 2 | <input type="checkbox"/> | wzorce masy umieszczone na nośni stopniowo wzrastająco w sposób ciągły | | | | | | pasma ochronnego | <input type="checkbox"/> |
| | | Nie | | <input type="checkbox"/> | Metoda 3 | <input type="checkbox"/> | wzorce masy umieszczone na nośni stopniowo wzrastająco i malejąco | | | | | | Klienta (podać jakie patrz uwagi) | <input type="checkbox"/> |
| | | | <input type="checkbox"/> | | | | | | | | | Nie | <input type="checkbox"/> | |
| | Uwagi: | | | | | | | | | | | | | |
| | Zakres wzorcowania oraz punkty wzorcowania ustalone z klientem Personel laboratorium zapewnia poufność wszystkich informacji uzyskanych lub wytworzonych podczas realizacji działalności laboratoryjnej. Zleceniodawca ma prawo do złożenia skargi i do uczestnictwa we wzorcowaniu w charakterze obserwatora. Sposób i metody wzorcowania są zawarte w INSTRUKCJI WZORCOWANIA IP-01 | | | | | | | | | | | | | |




| | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|--|---|--------------------------|--------------------------|----------|--------------------------|--|---|---|-------|-----------------------------|-----|-------------------------------------|--------------------------|
| Waga | Producent | | | Typ | | | Nr. | | | Klasa | | | | |
| | Max | | | e | | | d | | | Min: | | | | |
| | Nr wewnętrzny: | | | Rok produkcji: | | | Kształt nośni: BRAK    | | | | | | | |
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | | | |
| | Stwierdzenie zgodności z wymaganiami | Normy PN-EN 45501:2015 Zagadnienia metrologiczne wag nieautomatycznych. | | <input type="checkbox"/> | Metoda 1 | <input type="checkbox"/> | wzorce masy umieszczone na nośni stopniowo wzrastająco za każdym razem zdejmując wzorce masy | | | | Zasada podejmowania decyzji | | prostej akceptacji | <input type="checkbox"/> |
| | | Klienta (podać jakie patrz uwagi) | | <input type="checkbox"/> | Metoda 2 | <input type="checkbox"/> | wzorce masy umieszczone na nośni stopniowo wzrastająco w sposób ciągły | | | | | | pasma ochronnego | <input type="checkbox"/> |
| | | Nie | | <input type="checkbox"/> | Metoda 3 | <input type="checkbox"/> | wzorce masy umieszczone na nośni stopniowo wzrastająco i malejąco | | | | | | Klienta (podać jakie patrz uwagi) | <input type="checkbox"/> |
| | | | <input type="checkbox"/> | | | | | | | | | Nie | <input type="checkbox"/> | |
| | Uwagi: | | | | | | | | | | | | | |
| | Zakres wzorcowania oraz punkty wzorcowania ustalone z klientem Personel laboratorium zapewnia poufność wszystkich informacji uzyskanych lub wytworzonych podczas realizacji działalności laboratoryjnej. Zleceniodawca ma prawo do złożenia skargi i do uczestnictwa we wzorcowaniu w charakterze obserwatora. Sposób i metody wzorcowania są zawarte w INSTRUKCJI WZORCOWANIA IP-01 | | | | | | | | | | | | | |

Zlecenie przyjął:

W przypadku większej ilości wag wypełnić kolejne strony zlecenia

| | | |
|---|-----------------------------|-------------------------------------|
|  | ZLECENIE WZORCOWANIA | Wydanie:13 Data: 137.10.2022 r. |
| | PN-EN ISO/IEC17025:2018-02 | Strona/..... F-02/POL - 14 |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|--|---|---|--------------------------|-----------------------------------|---|--|---|---|-------|-----------------------------|--|--|--|
| Waga | Producent | | | Typ | | | Nr. | | | Klasa | | | | |
| | Max | | | e | | | d | | | Min: | | | | |
| | Nr wewnętrzny: | | | Rok produkcji: | | | Kształt nośni: BRAK    | | | | | | | |
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | | | |
| | Stwierdzenie zgodności z wymaganiami | Normy PN-EN 45501:2015 Zagadnienia metrologiczne wag nieautomatycznych. | | <input type="checkbox"/> | Metoda 1 <input type="checkbox"/> | | wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco za każdym razem zdejmując wzorce masy | | | | Zasada podejmowania decyzji | | prostej akceptacji <input type="checkbox"/> | |
| | | Klienta (podać jakie patrz uwagi) | | <input type="checkbox"/> | Metoda 2 <input type="checkbox"/> | | wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco w sposób ciągły | | | | | | pasma ochronnego <input type="checkbox"/> | |
| | | Nie | | <input type="checkbox"/> | Metoda 3 <input type="checkbox"/> | | wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco i malejąco | | | | | | Klienta (podać jakie patrz uwagi) <input type="checkbox"/> | |
| | | | | | | | | | | | | | Nie <input type="checkbox"/> | |
| | Uwagi: | | | | | | | | | | | | | |
| | Zakres wzorcowania oraz punkty wzorcowania ustalone z klientem Personel laboratorium zapewnia poufność wszystkich informacji uzyskanych lub wytworzonych podczas realizacji działalności laboratoryjnej. Zleceniodawca ma prawo do złożenia skargi i do uczestnictwa we wzorcowaniu w charakterze obserwatora. Sposób i metody wzorcowania są zawarte w INSTRUKCJI WZORCOWANIA IP-01 | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|--|---|---|--------------------------|-----------------------------------|---|--|---|---|-------|-----------------------------|--|--|--|
| Waga | Producent | | | Typ | | | Nr. | | | Klasa | | | | |
| | Max | | | e | | | d | | | Min: | | | | |
| | Nr wewnętrzny: | | | Rok produkcji: | | | Kształt nośni: BRAK    | | | | | | | |
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | | | |
| | Stwierdzenie zgodności z wymaganiami | Normy PN-EN 45501:2015 Zagadnienia metrologiczne wag nieautomatycznych. | | <input type="checkbox"/> | Metoda 1 <input type="checkbox"/> | | wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco za każdym razem zdejmując wzorce masy | | | | Zasada podejmowania decyzji | | prostej akceptacji <input type="checkbox"/> | |
| | | Klienta (podać jakie patrz uwagi) | | <input type="checkbox"/> | Metoda 2 <input type="checkbox"/> | | wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco w sposób ciągły | | | | | | pasma ochronnego <input type="checkbox"/> | |
| | | Nie | | <input type="checkbox"/> | Metoda 3 <input type="checkbox"/> | | wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco i malejąco | | | | | | Klienta (podać jakie patrz uwagi) <input type="checkbox"/> | |
| | | | | | | | | | | | | | Nie <input type="checkbox"/> | |
| | Uwagi: | | | | | | | | | | | | | |
| | Zakres wzorcowania oraz punkty wzorcowania ustalone z klientem Personel laboratorium zapewnia poufność wszystkich informacji uzyskanych lub wytworzonych podczas realizacji działalności laboratoryjnej. Zleceniodawca ma prawo do złożenia skargi i do uczestnictwa we wzorcowaniu w charakterze obserwatora. Sposób i metody wzorcowania są zawarte w INSTRUKCJI WZORCOWANIA IP-01 | | | | | | | | | | | | | |

Zlecenie przyjęt:

