



ZLECENIE WZORCOWANIA

Wydanie:12
Data: 13.04.2022 r.

Strona 1/.....

PN-EN ISO/IEC17025:2018-02

F-02/POL - 14

Data zgłoszenia	Nr zgłoszenia	Osoba kontaktowa
-----------------	---------------	------------------

Dane zleceniodawcy (nazwa, adres firmy, NIP)	Dane użytkownika (nazwa, adres firmy)
--	---------------------------------------

Miejsce wzorcowania LWWW <input type="checkbox"/>	Adres zleceniodawcy <input type="checkbox"/>	Adres Użytkownika <input type="checkbox"/>	Inne-podać dokładny adres <input type="checkbox"/>
---	--	--	--

Waga 1	Producent			Typ			Nr.			Klasa		
	Max			e			d			Min:		
	Nr wewnętrzny:			Rok produkcji:			Kształt nośni:					
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
	Stwierdzenie zgodności z wymaganiami	Normy PN-EN 45501:2015 Zagadnienia metrologiczne wag nieautomatycznych.	<input type="checkbox"/>	Metoda 1	<input type="checkbox"/>	wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco za każdym razem zdejmując wzorce masy					prostej akceptacji	
Klienta (podać jakie patrz uwagi)		<input type="checkbox"/>	Metoda 2	<input type="checkbox"/>	wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco w sposób ciągły					pasma ochronnego		<input type="checkbox"/>
Nie		<input type="checkbox"/>	Metoda 3	<input type="checkbox"/>	wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco i malejąco					Klienta (podać jakie patrz uwagi)		<input type="checkbox"/>
										Zasada podejmowania decyzji		<input type="checkbox"/>
Uwagi:												
<p>Personel laboratorium zapewnia poufność wszystkich informacji uzyskanych lub wytworzonych podczas realizacji działalności laboratoryjnej. Zleceniodawca ma prawo do złożenia skargi i do uczestnictwa we wzorcowaniu w charakterze obserwatora. Sposób i metody wzorcowania są zawarte w INSTRUKCJI WZORCOWANIA IP-01</p>												

Pieczęć zleceniodawcy
data / podpis zleceniodawcy

	T1	T2	
Temperatura	<input type="text"/>	<input type="text"/>	°C
poprawka	<input type="text"/>	<input type="text"/>	°C
T zreduk.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	°C
T ₁ -T ₂			°C
			czas stabilizacji <input type="text"/> h

Ilość wag na wniosku:

wynik pozytywny




wynik negatywny




Zlecenie przyjął:

Przeglądu dokonał:

W przypadku większej ilości wag wypełnić kolejne strony zlecenia

	ZLECENIE WZORCOWANIA	Wydanie:12 Data: 13.04.2022 r.
	PN-EN ISO/IEC17025:2018-02	Strona 2/..... F-02/POL - 14




Waga	Producent			Typ			Nr.			Klasa				
	Max			e			d			Min:				
	Nr wewnętrzny:			Rok produkcji:			Kształt nośni: BRAK   							
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11			
	Stwierdzenie zgodności z wymaganiami	Normy PN-EN 45501:2015 Zagadnienia metrologiczne wag nieautomatycznych.		<input type="checkbox"/>	Metoda 1	<input type="checkbox"/>	wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco za każdym razem zdejmując wzorce masy					Zasada podejmowania decyzji	prostej akceptacji	<input type="checkbox"/>
		Klienta (podać jakie patrz uwagi)		<input type="checkbox"/>	Metoda 2	<input type="checkbox"/>	wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco w sposób ciągły					pasma ochronnego	<input type="checkbox"/>	
		Nie		<input type="checkbox"/>	Metoda 3	<input type="checkbox"/>	wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco i malejąco					Klienta (podać jakie patrz uwagi)	<input type="checkbox"/>	
													Nie	<input type="checkbox"/>
	Uwagi:													
	<p>Personel laboratorium zapewnia poufność wszystkich informacji uzyskanych lub wytworzonych podczas realizacji działalności laboratoryjnej. Zleceniodawca ma prawo do złożenia skargi i do uczestnictwa we wzorcowaniu w charakterze obserwatora. Sposób i metody wzorcowania są zawarte w INSTRUKCJI WZORCOWANIA IP-01</p>													




Waga	Producent			Typ			Nr.			Klasa				
	Max			e			d			Min:				
	Nr wewnętrzny:			Rok produkcji:			Kształt nośni: BRAK   							
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11			
	Stwierdzenie zgodności z wymaganiami	Normy PN-EN 45501:2015 Zagadnienia metrologiczne wag nieautomatycznych.		<input type="checkbox"/>	Metoda 1	<input type="checkbox"/>	wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco za każdym razem zdejmując wzorce masy					Zasada podejmowania decyzji	prostej akceptacji	<input type="checkbox"/>
		Klienta (podać jakie patrz uwagi)		<input type="checkbox"/>	Metoda 2	<input type="checkbox"/>	wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco w sposób ciągły					pasma ochronnego	<input type="checkbox"/>	
		Nie		<input type="checkbox"/>	Metoda 3	<input type="checkbox"/>	wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco i malejąco					Klienta (podać jakie patrz uwagi)	<input type="checkbox"/>	
													Nie	<input type="checkbox"/>
	Uwagi:													
	<p>Personel laboratorium zapewnia poufność wszystkich informacji uzyskanych lub wytworzonych podczas realizacji działalności laboratoryjnej. Zleceniodawca ma prawo do złożenia skargi i do uczestnictwa we wzorcowaniu w charakterze obserwatora. Sposób i metody wzorcowania są zawarte w INSTRUKCJI WZORCOWANIA IP-01</p>													

Zlecenie przyjęt:

W przypadku większej ilości wag wypełnić kolejne strony zlecenia

	ZLECENIE WZORCOWANIA	Wydanie:12 Data: 13.04.2022 r.
	PN-EN ISO/IEC17025:2018-02	Strona/..... F-02/POL - 14




Waga	Producent			Typ			Nr.			Klasa				
	Max			e			d			Min:				
	Nr wewnętrzny:			Rok produkcji:			Kształt nośni: BRAK   							
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11			
	Stwierdzenie zgodności z wymaganiami	Normy PN-EN 45501:2015 Zagadnienia metrologiczne wag nieautomatycznych.		<input type="checkbox"/>	Metoda 1	<input type="checkbox"/>	wzorce masy umieszczone na nośni stopniowo wzrastająco za każdym razem zdejmując wzorce masy				Zasada podejmowania decyzji		prostej akceptacji	<input type="checkbox"/>
		Klienta (podać jakie patrz uwagi)		<input type="checkbox"/>	Metoda 2	<input type="checkbox"/>	wzorce masy umieszczone na nośni stopniowo wzrastająco w sposób ciągły						pasma ochronnego	<input type="checkbox"/>
		Nie		<input type="checkbox"/>	Metoda 3	<input type="checkbox"/>	wzorce masy umieszczone na nośni stopniowo wzrastająco i malejąco						Klienta (podać jakie patrz uwagi)	<input type="checkbox"/>
													Nie	<input type="checkbox"/>
	Uwagi:													
	<p>Personel laboratorium zapewnia poufność wszystkich informacji uzyskanych lub wytworzonych podczas realizacji działalności laboratoryjnej. Zleceniodawca ma prawo do złożenia skargi i do uczestnictwa we wzorcowaniu w charakterze obserwatora. Sposób i metody wzorcowania są zawarte w INSTRUKCJI WZORCOWANIA IP-01</p>													




Waga	Producent			Typ			Nr.			Klasa				
	Max			e			d			Min:				
	Nr wewnętrzny:			Rok produkcji:			Kształt nośni: BRAK   							
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11			
	Stwierdzenie zgodności z wymaganiami	Normy PN-EN 45501:2015 Zagadnienia metrologiczne wag nieautomatycznych.		<input type="checkbox"/>	Metoda 1	<input type="checkbox"/>	wzorce masy umieszczone na nośni stopniowo wzrastająco za każdym razem zdejmując wzorce masy				Zasada podejmowania decyzji		prostej akceptacji	<input type="checkbox"/>
		Klienta (podać jakie patrz uwagi)		<input type="checkbox"/>	Metoda 2	<input type="checkbox"/>	wzorce masy umieszczone na nośni stopniowo wzrastająco w sposób ciągły						pasma ochronnego	<input type="checkbox"/>
		Nie		<input type="checkbox"/>	Metoda 3	<input type="checkbox"/>	wzorce masy umieszczone na nośni stopniowo wzrastająco i malejąco						Klienta (podać jakie patrz uwagi)	<input type="checkbox"/>
													Nie	<input type="checkbox"/>
	Uwagi:													
	<p>Personel laboratorium zapewnia poufność wszystkich informacji uzyskanych lub wytworzonych podczas realizacji działalności laboratoryjnej. Zleceniodawca ma prawo do złożenia skargi i do uczestnictwa we wzorcowaniu w charakterze obserwatora. Sposób i metody wzorcowania są zawarte w INSTRUKCJI WZORCOWANIA IP-01</p>													

Zlecenie przyjęt:

W przypadku większej ilości wag wypełnić kolejne strony zlecenia

 Wagi Wielkopolska	ZLECENIE WZORCOWANIA	Wydanie:12 Data: 13.04.2022 r.
	PN-EN ISO/IEC17025:2018-02	Strona/..... F-02/POL - 14

Waga	Producent			Typ			Nr.			Klasa					
	Max			e			d			Min:					
	Nr wewnętrzny:			Rok produkcji:			Kształt nośni: BRAK   								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11				
	Stwierdzenie zgodności z wymaganiami	Normy PN-EN 45501:2015 Zagadnienia metrologiczne wag nieautomatycznych.		<input type="checkbox"/>	Metoda 1		<input type="checkbox"/>	wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco za każdym razem zdejmując wzorce masy			Zasada podejmowania decyzji		prostej akceptacji		<input type="checkbox"/>
		Klienta (podać jakie patrz uwagi)		<input type="checkbox"/>	Metoda 2		<input type="checkbox"/>	wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco w sposób ciągły			pasma ochronnego		Klienta (podać jakie patrz uwagi)		<input type="checkbox"/>
		Nie		<input type="checkbox"/>	Metoda 3		<input type="checkbox"/>	wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco i malejąco			Nie		Nie		<input type="checkbox"/>
	Uwagi:														
	<p>Personel laboratorium zapewnia poufność wszystkich informacji uzyskanych lub wytworzonych podczas realizacji działalności laboratoryjnej. Zleceniodawca ma prawo do złożenia skargi i do uczestnictwa we wzorcowaniu w charakterze obserwatora. Sposób i metody wzorcowania są zawarte w INSTRUKCJI WZORCOWANIA IP-01</p>														

Waga	Producent			Typ			Nr.			Klasa					
	Max			e			d			Min:					
	Nr wewnętrzny:			Rok produkcji:			Kształt nośni: BRAK   								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11				
	Stwierdzenie zgodności z wymaganiami	Normy PN-EN 45501:2015 Zagadnienia metrologiczne wag nieautomatycznych.		<input type="checkbox"/>	Metoda 1		<input type="checkbox"/>	wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco za każdym razem zdejmując wzorce masy			Zasada podejmowania decyzji		prostej akceptacji		<input type="checkbox"/>
		Klienta (podać jakie patrz uwagi)		<input type="checkbox"/>	Metoda 2		<input type="checkbox"/>	wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco w sposób ciągły			pasma ochronnego		Klienta (podać jakie patrz uwagi)		<input type="checkbox"/>
		Nie		<input type="checkbox"/>	Metoda 3		<input type="checkbox"/>	wzorce masy umieszczane na nośni stopniowo wzrastająco i malejąco			Nie		Nie		<input type="checkbox"/>
	Uwagi:														
	<p>Personel laboratorium zapewnia poufność wszystkich informacji uzyskanych lub wytworzonych podczas realizacji działalności laboratoryjnej. Zleceniodawca ma prawo do złożenia skargi i do uczestnictwa we wzorcowaniu w charakterze obserwatora. Sposób i metody wzorcowania są zawarte w INSTRUKCJI WZORCOWANIA IP-011</p>														

Zlecenie przyjął:

